**GRÜNE-Fraktion**
**im Rat der Stadt Halle (Westf.)**
Jochen Stoppenbrink,
Friederike Hegemann,
Sprecher der Fraktion

Geschäftsstelle:
Graebestraße 18, 33790 Halle

stoppenbrink@live.de
freddyhegemann@gmx.de

www.gruene-hallewestfalen.de

Herrn Bürgermeister
Thomas Tappe
Rathaus
Ravensberger Straße 1

33790 Halle (Westf.)

Halle , den 7.2.2023

Sehr geehrter Herr Bürgermeister Tappe,

**Die Verwaltung wird beauftragt, die von der Stadt Halle übernommenen Heizungs-, Strom- und Wasserkosten, sowie die Niederschlagsgebühren von Einrichtungen fremder Träger für das Jahr 2022 spezifisch pro Liegenschaft aufzulisten.**

**Die Entwicklung soll jährlich dargestellt werden.**

**Maßnahmen zur Verbrauchs- und Kostensenkung, darunter auch Anreize zum Energiesparen, sind zu prüfen und nach Möglichkeit umzusetzen**

**Begründung:**

Die anteilig übernommenen Betriebskosten für Einrichtungen Freier Träger in der Stadt Halle belaufen sich auf mehr als 700.000 Euro jährlich. Einen Großteil davon dürften die Energiekosten einnehmen. Die aktuelle Preisentwicklung macht es u.E. dringend nötig, nach Einsparmöglichkeiten zu suchen.

Die energetische Sanierung unseres städtischen Gebäudebestandes ist ein wichtiger Baustein unserer Klimaschutzaktivitäten. Wir müssen auch die von uns mitgetragenen Einrichtungen Freier Träger einbeziehen

Mit freundlichen Grüßen

Jochen Stoppenbrink
Fraktionssprecher

Dieter Jung.
Vorsitzender des Umweltausschusses